



## MVC® FFLEX S

### Gabinete de humo de marca de dedo de sobremesa de próxima generación

Durante más de 20 años, los gabinetes de humo MVC® han establecido el punto de referencia para el rendimiento y la confiabilidad como los caballos de batalla confiables de los laboratorios forenses de todo el mundo.

Actualizado con un nuevo diseño radical, el MVC®FFLEX S se basa en esa tecnología probada y confiable que ofrece nuevas e innovadoras características centradas en el usuario que optimizarán los resultados, aumentarán la eficiencia del laboratorio y proporcionarán un control completo de extremo a extremo del proceso de desarrollo de marcas dactilares.

"Desarrolle un detalle superior de la cresta de huellas dactilares en la evidencia, más rápido y más eficientemente que la tecnología rival, sin comprometer usabilidad o seguridad del usuario final"

### Gabinete de humo de sobremesa optimizado para obtener resultados superiores

-----Applications-----

#### Laboratorio Forense

Desarrollo de cianoacrilato estándar de huellas dactilares en superficies no porosas.

Proceso de pegamento / tinción "tradicional" 1 etapa cianoacrilato y policianato UV.

#### Huellas

Latente    No poroso    Semiporoso

Cianoacrilato    PolyCiano UV

-----Hardware-----

- Cabina de humo de sobremesa de 323 litros
- Construcción modular
- Interfaz de pantalla táctil LCD
- Monitoreo de procesos multipunto
- NUEVOS Cartuchos filtrantes de vida variable

-----Funciones-----

- Gestión de procesos SMART para obtener resultados optimizados
- Monitoreo y medición de extremo a extremo
- Seguridad completa para el usuario final
- Mayor eficiencia para mejorar el rendimiento de la evidencia



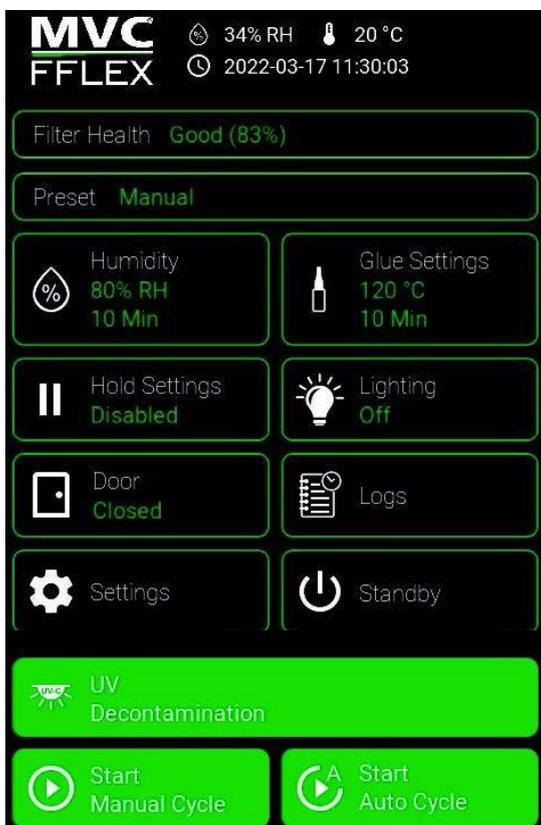


Fingermarks on a polymer banknote, developed using Cyanoacrylate

Resultados optimizados

Mayor velocidad y eficiencia

Seguridad inigualable



### Tecnología probada y confiable

además de nuevas funciones centradas en el usuario

#### Gestión inteligente de procesos

Optimice el proceso de fumado, mediante operaciones manuales o semiautomatizadas, para mejorar el desarrollo de fíngir marcas datilares.

#### Monitoreo y medición de extremo a extremo

Monitoree (en tiempo real) y registre todos los parámetros del ciclo de humo para validar la consistencia, confiabilidad y calidad de los resultados.

#### Seguridad de productos inigualable

Todos los riesgos y peligros potenciales asociados con la formación de humo de cianoacrilato se han minimizado, dando prioridad a la seguridad del personal del laboratorio.

#### Costos de consumibles reducidos

Los casetes de filtro de carbón activado de vida variable eliminan las "conjeturas" y el riesgo de un rendimiento inferior al estándar debido a los filtros absorbidos. También ayuda a garantizar que se logre la máxima utilidad de cada filtro y que no se desperdicie la capacidad.