

Datos del producto

FL7006 Recirculador de refrigeración potente

Modelos con reservas de energía especialmente altas

Los recirculadores de refrigeración FL más potentes son óptimos para tareas de refrigeración en ámbitos industriales, por ejemplo, para evacuar el calor provocado por determinados procesos en sistemas e instalaciones de gran tamaño. Hay disponibles modelos tanto refrigerados por agua como por aire.

Función de calentamiento opcional

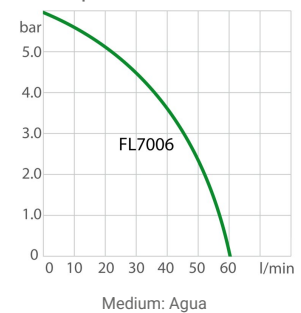
Bajo pedido, también ofrecemos nuestros recirculadores de refrigeración FL con función de calentamiento adicional integrada y otras soluciones especiales. Nuestros expertos en productos estarán encantados de asesorarle individualmente para diseñar un instrumento de control de temperatura que se adapte exactamente a sus necesidades. ¡Póngase en contacto con nosotros!



Características del producto

- ✓ Diseño ergonómico y de fácil operación
- ✓ Teclado protegido contra salpicaduras
- ✓ Pantalla LED brillante
- ✓ Temperatura permisible de retorno de +80°C
- ✓ Fácil llenado desde arriba con trampilla de protección abatible
- ✓ Protección contra bajo nivel de fluido con señal de alarma visual y sonora
- ✓ Cubeta integrada de acero inoxidable
- ✓ Drenaje frontal

Capacidad de la bomba



Valores de potencia

400V/3PNPE/50Hz (Plug 16A CEE)

Capacidad de calefacción kW

Viscosidad máx. cSt

Capacidad de caudal de la bomba l/min

60

Capacidad de flujo de presión de la bomba bar

0.5 ... 6

Consumo de energía A

14

Tolerancia %

400V | ±10

Refrigerant variants

Número de pedido, incluida la versión de tensión (400V/3PNPE/50Hz) 9666070.07

Capacidad de refrigeración (Etanol)

°C	20	10	0	-10	-20
kW ¹	7	6.4	5.1	3	1.55

Refrigerante de nivel 1

Refrigerante	R452A
Peso de llenado g	3920
Potencial de calentamiento global para R452A	2140
Equivalente de dióxido de carbono t	8.3888

Número de pedido, incluida la versión de tensión (400V/3PNPE/50Hz) 9666070.S1.07

Capacidad de refrigeración (Etanol)

°C	20	10	0	-10	-20
kW ¹	7.5	6.8	5.1	3	1.55

Refrigerante de nivel 1

Refrigerante	R449A
Peso de llenado g	3920
Potencial de calentamiento global para R449A	1397
Equivalente de dióxido de carbono t	5.47624

¹ Los datos de potencia se miden conforme a la norma DIN 12876. Las capacidades de refrigeración de hasta 20 °C se miden con etanol; por encima de 20 °C se miden con aceite térmico, a menos que se indique lo contrario. Los datos de potencia son válidos a una temperatura ambiente de 20 °C. Los valores de potencia pueden variar con otros fluidos térmicos.

Información técnica

Versiones de tensión disponibles

N° Ref.	9666070
9666070.16	230V 3PPE 60Hz (Without Plug) (R449A)
9666070.07	400V 3PNPE 50Hz (Plug 16A CEE) (R452A)
9666070.S1.07	400V 3PNPE 50Hz (Plug 16A CEE) (R449A)

Refrigeración

Refrigeración de la máquina de enfriamiento 1-etapa. Aire

Baño

Cubeta Acero inoxidable

Electrónica

Interfaces	Alarm output, RS232, Stakei
Regulación de temperatura	PID1
Indicador de temperatura	LED
Ajuste de temperatura	Teclado

Tamaños y volúmenes

Peso kg	252
Diámetro interior de los conectores de manguera mm	1"
Dimensiones totales cm (W x L x H)	78 x 85 x 148
Volumen de llenado l	39 ... 47
Conexiones de bomba	G1¼" macho

Valores de temperatura

Rango de temperatura de operación °C	-20 ... 40
Ajuste de la resolución del indicador de temperatura °C	0.1
Temperatura máxima de retorno °C	80
Estabilidad de temperatura °C	±0.5
Temperatura ambiente admisible °C	+5 ... +40
Resolución de la indicación de temperatura °C	0.1

Otros

Clasificación	Clasificación I (NFL)
Clasificación IP	IP 21
Tipo de bomba	Bomba de inmersión
Nivel de presión de sonido dB(A)	74

Incluido en la entrega

2 pares de adaptadores dentados para tubería de 1 "de diámetro interior (pumpconnections G1 1/4" macho)

Beneficios



Comprobado al 100%

100% de pruebas. 100% de calidad.
Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.



Tecnología ambiental.

Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnología ambiental.



Calidad JULABO

Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.



Rápida puesta en marcha.

Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.



Clientes satisfechos.

Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.



Servicio las 24h.

Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manuales y mucho más ingresando al sitio web www.julabo.com.



Preciso

Control PID de temperatura con parámetros de control de ajuste; estabilidad de temperatura $\pm 0,02$... $\pm 0,2$ °C



Connexion pour de l'équipement additionnel

Conexiones Stakei para válvula solenoide