

Datos del producto

PRESTO A30 Sistema de Temperatura

Compactos termostatos de procesos hasta -45 °C

El PRESTO A30 es el termostato de procesos más pequeño de JULABO y combina una gran potencia y un diseño muy compacto con todas las ventajas de la serie PRESTO para un rango de temperatura de trabajo de -30 °C a +250 °C.

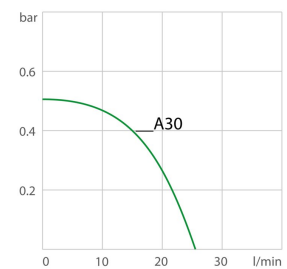
Los sistemas de control de temperatura altamente dinámicos PRESTO están predestinados a regular con gran precisión las temperaturas en las más diversas aplicaciones, como el control de temperatura de reactores o los ensayos de estrés de materiales. Los termostatos de procesos pueden compensar reacciones endotérmicas y exotérmicas de una manera extraordinariamente rápida gracias al uso de componentes eficientes. Una monitorización interna permanente y las bombas auto-lubricadas proporcionan una vida útil larga. Además, las numerosas interfaces ofrecen muchas posibilidades para el control remoto por medio de redes o la integración en sistemas de control globales.



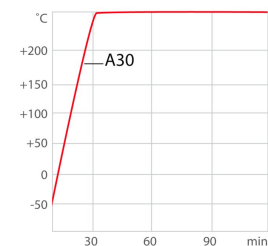
Características del producto

- ✓ Salida de calor de hasta 2.7 kW
- ✓ Estabilidad de temperatura $\pm 0.01 \dots \pm 0.05^\circ\text{C}$
- ✓ Salida de alarma
- ✓ Pantalla a color táctil integrada de 5.7" que muestra
- ✓ Conexión de la sonda externa Pt100
- ✓ Conexiones para USB, Ethernet, RS232, y salida de alarma
- ✓ Analógicas opcionales, RS485, Profibus DP (Accesorios)
- ✓ Rejilla de ventilación removible

Capacidad de la bomba

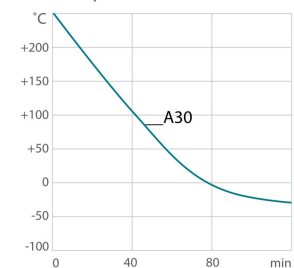


Tiempo de calentamiento



Medium: Thermal HL

Tiempo de calent/enfrain



Medium: Thermal HL

Valores de potencia

230V/50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F)	
Capacidad de calefacción kW	2.7
Viscosidad máx. cSt	50
Capacidad de caudal de la bomba l/min	25
Capacidad de flujo de presión de la bomba bar	0.5
Consumo de energía A	15
Tolerancia %	230V ±10

Número de pedido, incluida la versión de tensión (230V/50Hz)

9420300.03

Capacidad de refrigeración 1 (Etanol)

°C

20

0

-10

-20

-30

kW¹

0.5

0.4

0.3

0.2

0.02

Refrigerante de nivel 1

Refrigerante

R452A

Peso de llenado g

340

Potencial de calentamiento global para R452A

2140

Equivalente de dióxido de carbono t

0.7276

1

Los datos de potencia se miden conforme a la norma DIN 12876. Las capacidades de refrigeración de hasta 20 °C se miden con etanol; por encima de 20 °C se miden con aceite térmico, a menos que se indique lo contrario. Los datos de potencia son válidos a una temperatura ambiente de 20 °C. Los valores de potencia pueden variar con otros fluidos térmicos.

Información técnica

Versiones de tensión disponibles	
N° Ref.	9420300
9420300.03	200-230V 50Hz (Schuko Plug - CEE 7/4 Plug Type F) (R452A)
9420300.04	230V 50Hz (UK Plug Type BS1363A) (R452A)
9420300.05	230V 50Hz (CH Plug Type T12 / 10A) (R452A)
9420300.14	208V 60Hz (Nema N6-20 Plug) (R449A)
9420300.05.S3532	230V 50Hz (CH Plug Type T23 / 16A) (R452A)

Refrigeración

Refrigeración de la máquina de enfriamiento

Aire

Electrónica

Interfaces

Alarm output, Ethernet, Modbus TCP/IP, Profibus opcional, REG/EPROG optional, RS232, RS485 opcional, Standby-Input opcional, Tarjeta de memoria SD, USB

Conexión de la sonda externa Pt100

integrado

Segunda conexión Pt100 externa para sensor

no disponible

Programador integrado

8x60 pasos

Regulación de temperatura

ICC

Calibración absoluta de la temperatura

Calibración de tres puntos

Indicador de temperatura

Pantalla táctil TFT de 5.7"

Ajuste de temperatura

Pantalla táctil

Tamaños y volúmenes

Volumen de expansión interno utilizable l

1.5

Volumen mínimo para procesos l

2.4

Volumen activo del cambiador de calor l

1.4

Peso kg

62

Dimensiones totales cm (W x L x H)

25 x 59 x 62

Conexiones de bomba

M24x1.5 macho

Valores de temperatura

Rango de temperatura de operación °C

-30 ... 250

Ajuste de la resolución del indicador de temperatura °C

0.01

Estabilidad de temperatura °C

±0.01 ...
±0.05

Temperatura ambiente admisible °C

+5 ... +40

Resolución de la indicación de temperatura °C

0.01

Otros	
Clasificación	Clasificación III (FL)
Clasificación IP	IP 21
Tipo de bomba	Bomba centrífuga
Tipo de bomba De acoplamiento magnético	1
Nivel de presión de sonido dB(A)	54

Beneficios



Control total

'Temperatura Control Features' para optimización individual, acceso a todos los parámetros de control importantes, ajustes adicionales para límites de banda, límites, etc.



Control desde la aplicación externa

Conexión para sonda externa Pt100 para medición y control directo en la aplicación externa



La más alta precisión de medición

Calibración de temperatura absoluta para compensación manual de diferencia de temperatura; calibración en tres puntos



Sistema de bombeo inteligente

Capacidad de bomba confiable y consistente, etapas de bomba o valor de presión electrónicamente ajustables, ajuste automático de la capacidad de bombeo a viscosidad



Cuatro interfaces.

Control remoto sencillo, gestión de datos e integración en estructuras de procesos. Integra USB, Ethernet, RS232, tarjeta SD y desconexión de alarma. Están disponibles más interfaces como accesorios.



Diseño ahorrador de espacio

Todas las conexiones así como el suministro y escape de aire están localizados en la parte frontal o trasera, sin rejillas de ventilación en los costados, las unidades se pueden colocar cerca una de la otra o de la aplicación



Operación continua hasta +40°C

Instrumento robusto de control de temperatura, operación continua incluso a temperaturas ambiente de hasta +40°C



Máxima seguridad.

La clasificación de tipo III conforme a la norma DIN12876-1 permite disponer de un funcionamiento seguro, incluso con fluidos inflamables. Tiene lugar una desconexión automática en caso de sobret temperatura o bajo nivel de líquido.



Duplicado de seguridad

Temperatura límite de desconexión ajustable para válvula de expansión



Para fluidos de baños inflamables

Clasificación III (FL) de acuerdo a DIN 12876-1



Soporte Rápido

Si ocurre un error, la función integrada 'BlackBox' permite un diagnóstico rápido por parte del equipo de servicio de JULABO



Comprobado al 100%

100% de pruebas. 100% de calidad. Cada termostatos de circulación JULABO es sometido a extensas pruebas de calidad antes de salir de la fábrica.



Tecnología ambiental.

Desarrollo y aplicación constante de materiales ecológicos y tecnología ambiental.



Calidad JULABO

Los más altos estándares de calidad para una larga vida del producto.



Pantalla táctil para un manejo perfecto.

El usuario tiene a la vista todos los valores y funciones en todo momento gracias a la pantalla táctil. La estructura intuitiva y multilingüe de menús permite disponer de un control perfecto.



Regulación inteligente de la temperatura.

Intelligent Cascade Control: adaptación automática y de optimización autónoma de los parámetros de control PID con una consistencia externa de $\pm 0,05$ °C.



100% capacidad de refrigeración

'Active Cooling Control' para enfriamiento activo en todo el rango de temperatura de trabajo, enfriamiento rápido incluso a altas temperaturas



Conveniencia para varios usuarios

Nivel de administrador para la personalización de la configuración del instrumento, los niveles de usuario con permisos limitados para el acceso rápido y seguro definido, protección de contraseña, todos los niveles ajustables



Rápida puesta en marcha.

Se encuentran a su disposición manuales de usuario y consultas individuales por parte de JULABO.



Clientes satisfechos.

Las 11 subsidiarias y más de 100 socios en todo el mundo garantizan un soporte rápido y calificado.



Servicio las 24h.

Disponibilidad en todo momento. Puede encontrar los accesorios adecuados, estudios de casos, manuales y mucho más ingresando al sitio web www.julabo.com.